**OFERTA nr…................**

**na**

**1. Maszynę CNC – 1szt.**

**2. Sterowniki do maszyny CNC oraz modułów sterujących – 1szt.**

**3. Ploter frezujący – 1szt.**

**4. Drukarkę 3D – 1szt.**

**5. Zestaw komputerowy – 2 szt.**

**6. Oprogramowanie do projektowania – 1szt.**

**7. Oprogramowanie CAM – 1szt.**

w odpowiedzi na ogłoszenie o zaproszeniu do składania ofert z dnia 09.06.2014r.

|  |
| --- |
| ……………………, dnia …….. r.(miejscowość, data) |
|  |
| Zamawiający: | **Business Networking & Solutions****Arkadiusz Najko****ul. Ceramiczna 29A lok. 47****03-126 Warszawa**NIP 9191776525Tel. +48 792 030 788Mail: office@bnsolutions.pl |
| Oferent (nazwa, adres, NIP lub pieczęć firmowa):  |  |
| Przedmiot oferty: | **Zakup maszyny CNC- 1szt.** *Minimalne parametry techniczne:*- Pole robocze o wymiarach: Wzdłużny (X) 1100mm Poprzeczny (y) 600mm Pionowy (z) 600mm- Powtarzalność pozycjonowania minimum ± 0,006 mm- Magazyn narzędzi umożliwiający zainstalowanie co najmniej 16 narzędzi- Wrzeciono o mocy co najmniej 7,5kW- Chłodzenie cieczą przez wrzeciono- Przygotowanie obrabiarki do zastosowania 4-tej osi - Sonda przedmiotowa i narzędziowa- Transporter wiórów- Chłodzenie wrzecionaOpcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................**Zakup sterowników do maszyny CNC oraz modułów sterujących - 1szt.***Minimalne parametry techniczne:*- Interfejsy danych RS 232, Ethernet- Programowanie ISO- Programowanie parametryczne- Grafika w trakcie obróbki- Obsługa sondy przedmiotowej- Obsługa sondy narzędziowej- Ilość osi sterowanych + wrzeciono 3 +1 (max.11)- Interpolacja liniowa, co najmniej w 4 osiach- Funkcja przewidywania AICC- Pamięć 4 GB + data servo + Ethernet- Monitor 10”Opcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................**Ploter frezujący – 1szt.***Minimalne parametry techniczne:*- Obszar roboczy: 1300x2500 mm - Prześwit w osi Z 150 mm - Głowica frezująca: 2.2 kW - Powtarzalność pozycjonowania minimum: ±0.05 mm/1m- wrzeciono obracane o 180 stopni, umożliwiające pracę 2D, 3D oraz 4D.Opcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................**Drukarka 3D – 1szt.** *Minimalne parametry techniczne:*- Pole robocze o wymiarach: 400 x 400 x 200 mm,- Tolerancja wydruku: +/- 0.1 mm  Opcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................**Zestaw komputerowy – 2 szt.**Skład zestawu: 1 szt. jednostka komputerowa, 2 szt. monitor *Minimalne parametry techniczne:*-system operacyjny -pamięć 8 GB lub więcej-procesor Intel lub AMD z SSE2-64-bitowy system operacyjny-karta graficzna certyfikowana przez dostawcę oprogramowania graficznego.-monitor LCD 27" – 2szt. Opcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................**Oprogramowanie do projektowania – 1szt.** *Minimalne parametry funkcjonalne:*-Modelowanie bryłowe 3D -Projektowanie dużych złożeń-Zaawansowanie modelowanie powierzchniowe-Projektowanie elementów blaszanych-Konstrukcje spawane-Projektowanie form i wykrojników-Odczytywanie danych PCB jako części 3D-Możliwość modyfikacji bezpośredniej-Import obciążeń z symulacji kinematycznych-Analiza Statycznego naprężenia i przemieszczenia z kontaktem-Pełna wymiana danych między CAD elektrycznym i mechanicznym -Projektowanie instalacji z rurowych -Automatyczne tworzenie widoków rysunkowych-Automatyczne odświeżanie widoków rysunkowych-Wymiarowanie-Adnotacje rysunkowe-Listy materiałów BOM, Listy elementów ciętych konstrukcji spawanych-Automatyczne generowanie tabel otworów, spoin, danych gięcia rur-Wsparcie wielu międzynarodowych standardów m.in. ISO, DIN-Kontrola rysunków (porównywanie)-Sprawdzanie zgodności ze standardami -Rysunki spłaszczone tras i połączeń elektrycznych-Automatyzacja projektowania-Konfiguracje, wersje oraz typoszeregi produktów-Biblioteka projektów-Modele 3D od Dostawców-Inteligentne komponenty oraz inteligentne łączniki-Biblioteka standardowych komponentów-Harmonogram zadań -Animacje złożeń-Animacje przelotów i przejść przez projekty-Foto - realistyczne renderingi-Wykrywanie kolizji oraz przenikania-Sprawdzanie wyrównania otworów -Sprawdzanie technologiczności-Ocena oddziaływania na środowisko-Analiza pochyleń i podcięć -Obliczanie kosztów produkcji części blaszanych i obrabianych -Analiza stosu tolerancji -Analiza kinematyczna ruchu -Pełna analiza statyczna MES części, złożeń, blach, konstrukcji spawanych-Import / eksport-Udostępnianie modeli dla drukarek 3D -Wykorzystywanie danych 2D DWG/DXF -Ochrona danych projektowych podczas udostępniania -Przeglądanie dużego projektu -Rozpoznawanie operacji w modelach importowanych-Archiwizacja danych oraz kontrolowanie zmian-Importowanie oraz obróbka danych ze skanerów 3D i maszyn pomiarowychOpcjonalnie dodatkowe funkcjonalności: .............................................**Oprogramowanie CAM – 1szt.** *Minimalne parametry funkcjonalne:*-Import standardowych formatów przemysłowych takich jak np. IGES, DWG i DXF -Szybkie i łatwe tworzenie niezawodnych ścieżek narzędzia dzięki użyciu kreatorów krok-po-kroku - oszczędność czasu-Łączenie pojedynczych podprogramów w programy na wiele części - minimalizacja czasów programowania-Wsparcie obróbki seryjnej dla maszyn pionowych jak i poziomych-Zawierające sprawdzone postprocesory dla wielu typów maszyn, co zmniejsza czas potrzebny do wdrożenia programu-Wsparcie zarówno poziomych jak i pionowych centrów obróbkowych-Zarządzanie rozmieszczeniem części na kolumnie-Pomaga określić układ współrzędnych frezowania-Łączenie operacji aby minimalizować wymiany narzędzi-Symulacja kodu NC z wyświetloną kolumną, częściami, narzędziem, oprawą i wrzecionem-Wykrywanie kolizji - bezpieczna obróbka-Pozwala na maksymalne obciążenie maszyny-Maksymalnie szybkie usuwanie zbędnego metalu, szybsze wytwarzanie części-Stałe obciążenie narzędzia, zwiększa żywotność narzędzi-Minimalizacja nagłych zmian kierunku skrawania, zapobiega uszkodzeniu narzędzia i części-Tworzenie części z doskonałą jakością powierzchni a przez to eliminacja wykańczania ręcznego-Tworzenie skomplikowanych części bez zmian mocowania, oszczędza czas i zapobiega błędom-Zwiększenie dokładności przez obróbkę krótszymi, sztywniejszymi narzędziami-Kontrola osi narzędzia, pozwala na obróbkę obszarów niemożliwych do obrobienia strategiami 3 osiowymiOpcjonalnie dodatkowe funkcjonalności: ............................................. |
| CENA: | **1. Maszyna CNC – 1szt.**Cena netto/szt.: ........................................PLN**2. Sterowniki do maszyny CNC oraz modułów sterujących – 1szt.**Cena netto/szt.: ........................................PLN**3. Ploter frezujący – 1szt.**Cena netto/szt.: ........................................PLN**4. Drukarka 3D – 1szt.**Cena netto/szt.: ........................................PLN**5. Zestaw komputerowy – 2 szt.**Cena netto/szt.: ........................................PLNWartość netto/2szt.: ......................................,,..PLN**6. Oprogramowanie do projektowania – 1szt.**Cena netto/szt.: ........................................PLN**7. Oprogramowanie CAM – 1szt.**Cena netto/szt.: ........................................PLNWartość netto całej oferty: ………………………….…….......... PLNWartość brutto całej oferty: …………………….…………......... PLN (słownie: …………………………………………………………..................………) |
| OKRES GWARANCJI: |  **1. Maszyna CNC – 1szt.**Gwarancja: ........................................ m-ce/y**2. Sterowniki do maszyny CNC oraz modułów sterujących – 1szt.**Gwarancja: ........................................m-ce/y**3. Ploter frezujący – 1szt.**Gwarancja: ........................................ m-ce/y**4. Drukarka 3D – 1szt.**Gwarancja: ........................................ m-ce/y **5. Zestaw komputerowy – 2 szt.**Gwarancja: ........................................ m-ce/y **6. Oprogramowanie do projektowania – 1szt.**Gwarancja: ........................................ m-ce/y**7. Oprogramowanie CAM – 1szt.**Gwarancja: ........................................ m-ce/y |
| Termin ważności oferty[[1]](#footnote-2): |  |
| Pozostałe warunki oferty (np. warunki płatności i dostawy):  |  |
| ***Jednocześnie składam następujące oświadczenia:***1. Posiadam niezbędną wiedzę dotyczącą przedmiotu zamówienia oraz dysponuję niezbędnym potencjałem technicznym umożliwiającym terminową realizację zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Przyjmuję do realizacji warunki postawione przez Zamawiającego w odpowiedzi na ogłoszenie o zaproszeniu do składania ofert z dnia 09.06.2014r.
4. W przypadku wybrania naszej oferty deklaruję gotowość do zawarcia umowy na zrealizowanie przedmiotu zamówienia określonego w niniejszej ofercie.
5. Podana cena oferty zawiera wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
6. Oświadczam, iż podmiot, który reprezentuję nie jest powiązany kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym, tzn. nie ma wzajemnych powiązań, polegających w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.*( podpis Oferenta)* |

1. Nie krócej niż 30 dni [↑](#footnote-ref-2)